

Modulo A-1

Spett. le **Comune di Itala**

Settore Ambiente, Energia e verde pubblico

Settore Tributi

Oggetto: Domanda adesione compostaggio domestico o collettivo e riduzione TARI.

Il sottoscritto _____ (Intestatario dell'utenza)
nato a _____ il _____
residente a _____ Via _____ n. _____
domiciliato a _____ Via _____ n. _____ (se diverso dalla residenza)
codice fiscale _____
telefono _____ e-mail _____

Nella qualità di

- ◆ utente singolo; ◆ delegato di comunità;

Dichiara

- ◆ Compostaggio domestico: di disporre di un'area verde (orto giardino terreno) non pavimentata di proprietà privata di almeno 25 mq per nucleo familiare per complessivi mq _____;
- ◆ Compostaggio di comunità: di avere la disponibilità di un terreno sito in _____ contrada _____ in catasto al Foglio _____ particelle _____ coltivato a _____ della superficie di mq _____ (almeno 50 mq per ciascuno dei nuclei familiari che praticheranno il compostaggio di comunità);

Allega elenco dei nuclei familiari con relativa firma degli utenti per accettazione che aderiscono al compostaggio di comunità;

- di aderire alla pratica del compostaggio domestico/di comunità, così come disciplinato dal "Regolamento comunale di gestione del Compostaggio Domestico e Collettivo", approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 10 del 12.09.2016 e pubblicato sul sito www.comuneitala.it alla sezione Servizi Ambientali – Compostaggio.

Chiede

1. **di essere iscritto nell'Elenco dei Compostatori** quale:
 - ◆ utenza singola; ◆ Utenza di comunità;
2. **la riduzione della TARI** (tassa sui rifiuti – Art. 5 del Regolamento) nella misura che sarà determinata secondo il Regolamento (art. 10 comma 2);

A tal fine,

- ◆ dichiara di essere già in possesso di un'idonea compostiera domestica.

◆ Il sito presso il quale verrà utilizzata la compostiera o prodotto il compost è ubicato nel Comune di _____ in _____ Foglio catastale n. _____ particella _____ coltivato a _____

Dichiara inoltre:

1. di conoscere e rispettare il “Regolamento comunale di gestione del compostaggio domestico e di comunità”;
2. di essere consapevole di avere diritto alla riduzione della TARI secondo le previsioni del Regolamento.
3. di essere consapevole che, dal momento dell’iscrizione all’Elenco dei Compostatori, **non potrà più conferire i rifiuti umidi nel circuito di ritiro/raccolta rifiuti** (“porta a porta”, isole ecologiche, cassonetti).
4. di esonerare il Comune dal servizio di raccolta della frazione umida dei rifiuti provenienti dalla propria abitazione.
5. di essere consapevole che le compostiere devono essere posizionate ad una **distanza di almeno tre metri dai confini del terreno**. Nel caso in cui la compostiera debba essere posizionata ad una distanza inferiore, è necessaria l’autorizzazione scritta del confinante.
6. in caso di adozione della procedura di compostaggio in campo aperto, di mantenere una distanza di almeno 100 metri dal confine del centro abitato.
7. di seguire la corretta pratica del compostaggio domestico, provvedendo ad una corretta miscelazione dei materiali da trattare e assicurando un adeguato apporto di ossigeno anche con il rivoltamento periodico del materiale, evitando in tal modo disagi ai vicini.
8. di sollevare l’Amministrazione comunale da responsabilità in caso di eventuali contenziosi tra confinanti o con altri utenti.
9. di utilizzare il compost risultante da tale attività per corretti fini agronomici nell’ambito del terreno di proprietà o in uso.
10. di accettare di **sottoporsi ai controlli** effettuati dal personale incaricato dal Comune e/o dal gestore dei servizi di igiene urbana sull’effettiva pratica di compostaggio domestico, ed in particolare, circa:
 - la presenza di un sito idoneo al compostaggio domestico;
 - l’effettivo utilizzo del compost;
 - l’assenza di frazione umida nei materiali conferiti al servizio pubblico di raccolta.
11. di impegnarsi a comunicare tempestivamente (modulo B del Regolamento) l’eventuale rinuncia all’attività di compostaggio domestico, alla riduzione sulla TARI.
12. di essere consapevole delle conseguenze penali cui può andare incontro in caso di dichiarazioni non veritiere.
13. di essere consapevole che le false dichiarazioni saranno punite anche con la decadenza dalla riduzione TARI con efficacia retroattiva.
14. di sollevare l’Amministrazione comunale da qualunque responsabilità dovuta al mancato rispetto delle previsioni normative del d.lgs.152/06 e delle relative norme tecniche di attuazione, della normativa di settore statale e regionale per quanto di pertinenza, nonché dei regolamenti comunali.

Informativa D.Lgs. 196/2003: I dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono stati richiesti e saranno utilizzati esclusivamente a tal scopo.

Italia, li _____

Il DICHIARANTE

Allegati:

Copia documento di riconoscimento; Certificazione catastale dell'area utilizzata;

Elenco dei componenti i nuclei familiari degli utenti aderenti al compostaggio collettivo.

Sottoscrizioni (con generalità e C.F.) di utenti aderenti al compostaggio di comunità:

