

**Modulo A-2**

Spett. le **Comune di Itala**

**Settore Ambiente, Energia e verde pubblico**

**Settore Tributi**

**Oggetto:** Domanda adesione compostaggio domestico e assimilato e riduzione TARI.

Il sottoscritto \_\_\_\_\_  
nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_  
residente a \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
domiciliato a \_\_\_\_\_ Via \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_ (se diverso dalla residenza)  
codice fiscale \_\_\_\_\_  
telefono \_\_\_\_\_ e-mail \_\_\_\_\_

Nella qualità di

◆ titolare/legale rappresentante della ditta: (Intestatario dell'utenza)

\_\_\_\_\_ CF \_\_\_\_\_

con esercizio in Itala Via \_\_\_\_\_

**Dichiara**

◆ di aderire alla pratica del compostaggio domestico assimilato, così come disciplinato dal "Regolamento comunale di gestione del Compostaggio Domestico e Collettivo", approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 10 del 12.09.2016 e pubblicato sul sito [www.comuneitala.it](http://www.comuneitala.it) alla sezione Servizi Ambientali – Compostaggio.

◆ di avere la disponibilità di un terreno sito in Itala contrada \_\_\_\_\_ in catasto al Foglio \_\_\_\_\_ particelle \_\_\_\_\_ coltivato a \_\_\_\_\_ della superficie di mq \_\_\_\_\_ ;

• di aderire alla pratica del compostaggio domestico assimilato, così come disciplinato dal "Regolamento comunale di gestione del Compostaggio Domestico e Collettivo", approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 10 del 12.09.2016 e pubblicato sul sito [www.comuneitala.it](http://www.comuneitala.it) alla sezione Servizi Ambientali – Compostaggio.

Di rientrare nella seguente tipologia di esercizio:

- a) Attività ricettive: di avere n. \_\_\_\_\_ posti letto;
- b) Attività ristorazione: di avere n. \_\_\_\_\_ coperti;
- c) Esercizi alimentari: di avere una superficie complessiva di mq \_\_\_\_\_;
- d) Altre attività produttive di rifiuti organici: superficie mq \_\_\_\_\_;

### **Chiede**

1. **di essere iscritto nell'Elenco dei Compostatori** quale:
  - ◆ Utenza commerciale;
2. **la riduzione della TARI** (tassa sui rifiuti – Art. 5 del Regolamento) nella misura che sarà determinata secondo il Regolamento (art. 10 comma 2);

A tal fine,

### **Dichiara:**

1. di conoscere e rispettare il “Regolamento comunale di gestione del compostaggio domestico e di comunità”;
2. di essere consapevole di avere diritto alla riduzione della TARI secondo le previsioni del Regolamento.
3. di essere consapevole che, dal momento dell'iscrizione all'Elenco dei Compostatori, **non potrà più conferire i rifiuti umidi nel circuito di ritiro/raccolta rifiuti** (“porta a porta”, isole ecologiche, cassonetti).
4. di esonerare il Comune dal servizio di raccolta della frazione umida dei rifiuti provenienti dalla propria abitazione.
5. di essere consapevole che le compostiere devono essere posizionate ad una **distanza di almeno tre metri dai confini del terreno**. Nel caso in cui la compostiera debba essere posizionata ad una distanza inferiore, è necessaria l'autorizzazione scritta del confinante.
6. in caso di adozione della procedura di compostaggio in campo aperto, di mantenere una distanza di almeno 100 metri dal confine del centro abitato.
7. di seguire la corretta pratica del compostaggio domestico, provvedendo ad una corretta miscelazione dei materiali da trattare e assicurando un adeguato apporto di ossigeno anche con il rivoltamento periodico del materiale, evitando in tal modo disagi ai vicini.
8. di sollevare l'Amministrazione comunale da responsabilità in caso di eventuali contenziosi tra confinanti o con altri utenti.
9. di utilizzare il compost risultante da tale attività per corretti fini agronomici nell'ambito del terreno di proprietà o in uso.
10. di accettare di **sottoporsi ai controlli** effettuati dal personale incaricato dal Comune e/o dal gestore dei servizi di igiene urbana sull'effettiva pratica di compostaggio domestico, ed in particolare, circa:
  - la presenza di un sito idoneo al compostaggio domestico;
  - l'effettivo utilizzo del compost;
  - l'assenza di frazione umida nei materiali conferiti al servizio pubblico di raccolta.
11. di impegnarsi a comunicare tempestivamente (modulo B del Regolamento) l'eventuale rinuncia all'attività di compostaggio domestico, alla riduzione sulla TARI.
12. di essere consapevole delle conseguenze penali cui può andare incontro in caso di dichiarazioni non veritiere.
13. di essere consapevole che le false dichiarazioni saranno punite anche con la decadenza dalla riduzione TARI con efficacia retroattiva.

14. di sollevare l'Amministrazione comunale da qualunque responsabilità dovuta al mancato rispetto delle previsioni normative del d.lgs.152/06 e delle relative norme tecniche di attuazione, della normativa di settore statale e regionale per quanto di pertinenza, nonché dei regolamenti comunali.

Informativa D.Lgs. 196/2003: I dati sopra riportati sono prescritti dalle disposizioni vigenti ai fini del procedimento per il quale sono stati richiesti e saranno utilizzati esclusivamente a tale scopo.

Itala, lì \_\_\_\_\_

Il DICHIARANTE

\_\_\_\_\_

Allegati:

Copia documento di riconoscimento; Certificazione catastale dell'area utilizzata